

# Maschinenliste

der Firma E. Bühner GmbH & Co.KG

## Bohr – und Bearbeitungszentren

### **Mazak V 515 Mazatech**

Vertikal Bearbeitungszentrum mit 40 Werkzeugplätzen

x = 1000 mm

y = 500 mm

z = 500 mm

### **Mazak V 414 Mazatech**

Vertikal Bearbeitungszentrum mit 24 Werkzeugplätzen

x = 560 mm

y = 410 mm

z = 460 mm

### **Mazak 400 N Mazatech**

Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel  
und 60 Werkzeugplätzen

x = 560 mm

y = 510 mm

z = 510 mm

### **Mazak VTC 200 B**

Vertikal Bearbeitungszentrum mit 24 Werkzeugplätzen

x = 1120 mm

y = 510 mm

z = 510 mm

### **Mazak Nexus 510 C**

Vertikal Bearbeitungszentrum mit 30 Werkzeugplätzen

x = 1050 mm

y = 510 mm

z = 510 mm

### **Mazak HC Nexus 4000 II**

Horizontal Bearbeitungszentrum mit Palettenwechsel  
und 80 Werkzeugplätzen

x = 560 mm

y = 630 mm

z = 640 mm

**Hermle UWV 851 H**

Universal Werkzeugfräsmaschine mit 4. Achse

x = 600 mm

y = 450 mm

z = 400 mm

**Brother TC-S2B-O**

Bohr- und Fräszentrum

x = 700 mm

y = 350 mm

**Brother TC-S2A-O**

Bohr- und Fräszentrum

x = 700 mm

y = 350 mm

**DMU 50**

5- Achsen Universal-Fräsmaschine

x= 500 mm

y= 450 mm

z= 400 mm

**Auerbach FBE 1200**

Bettfräsmaschine

x = 1200 mm

y = 600 mm

z = 600 mm

**Hurth LF 4**

Vertikal-Nutenfräsmaschine mit Programmsteuerung

x = 400 mm

y = 300 mm

# Drehmaschinen

## **Mazak Quick-Turn 15 N**

Universal CNC- Drehmaschine

max. Drehdurchmesser 260 mm

max. Spitzenweite 510 mm

## **Mazak Quick-Turn 18 M Mark II**

CNC- Drehmaschine mit angetriebenen Werkzeugen

max. Drehdurchmesser 300 mm

max. Drehlänge 510 mm

## **Mazak Integrex 200 SY**

CNC gesteuertes Drehzentrum mit automatischem Werkzeugwechsel, zweiter Spindel und Y-Achse zum Drehen, Fräsen, Bohren und Gewindeschneiden, 40 Werkzeugplätze.

max. Drehdurchmesser 540 mm

## **Mondiale**

Universal Kopierdrehmaschine

max. Drehdurchmesser 200 mm

**sowie verschiedene Revolver- und Spitzendrehmaschinen.**

# Flach- und Rundschleifmaschinen

## **Kehren L 15 B**

Flachschleifmaschinen mit Senkrecht- Schleifspindel  
Schleifradantrieb 45 KW

x = 1500 mm  
y = 400 mm

## **Kehren Rundtischschleifmaschine**

Antriebsleistung 36 KW

Tischdurchmesser 900 mm  
y = 400 mm

## **Elb Perfekt B 15 SPS**

Flachschleifmaschine

x = 1500 mm  
y = 550 mm

## **Elb SW 05 VA I**

Flachschleifmaschine

x = 500 mm  
y = 250 mm

## **Karstens ASA**

Rundschleifmaschine

x = 1200 mm

## **TOS**

Rundschleifmaschine ( spitzenlos)

# Jetzt neu !!!!!

## **Wasserstrahlschneidtechnik**

Bearbeitungsfläche  
Bearbeitung nahezu aller Materialien

3000 x 2000 mm

## weitere Fertigungsmöglichkeiten

**Sägen:** Kreis – und Bügelsägeautomaten bis 250 mm Durchmesser

**Stanzen:** konventionelle, mechanische Stanzpressen bis 20 t Druck

**Honen:** Honmaschine bis 60 mm Innendurchmesser

**Gleitschleifen:** Rundtrogvibratoren, Gleitschlifftrommeln

## Meßmöglichkeiten

### **Brown & Sharpe:**

3D- Koordinatenmeßgerät  
Derby 4-5-4

457 mm x 508 mm x 406 mm

### **Tesa:**

Micro-Hite 2  
Meßgerät

### **Rauhtiefenmeßgerät**

## Konstruktion: CAD und CAM-Systeme

Rhino 3 D

Mastercam

## weiter Wissenswertes

Die verwendeten Materialien reichen von einfachen Baustählen, Automatenstähle über Einsatzstähle sowie Werkzeugstählen und Edelstählen bis hin zu Nichteisenmetallen und Kunststoffen. In unserem umfangreichen Lager haben wir die meisten gängigen Materialien auf Vorrat oder können diese sehr kurzfristig beschaffen.

Sie erhaltenen von uns einbaufertige Teile inklusive der meisten Nachbehandlungen wie Beschichten, Härten, Nitrieren, Vergüten, Phosphatieren, Brünieren, Eloxieren, Hartcoatieren, Verzinken, Verchromen, Lackieren, Pulverbeschichten und vieles mehr.

Im Bereich Blechverarbeitung und Stahlbau arbeiten wir seit Jahren mit leistungsfähigen Zulieferern erfolgreich zusammen.